

# ADHESIVO VINÍLICO ESPECIAL PARA MADERA W3

No inflamable

Es un adhesivo especial en base acuosa, de excelente resistencia a las fuertes exposiciones de humedad, condensaciones y/o goteo de agua. Aplicable a todo tipo de sustrato celulósico (maderas).

Además de ser un adhesivo de excelente resistencia al agua, **W3** ofrece las siguientes bondades:

- Fraguado rápido.
- Muy buena capacidad de relleno y penetración,
- Suple imperfecciones y porosidades de los sustratos a adherir.
- Alta resistencia a las fuerzas de tracción.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### PROPIEDADES

### ESPECIFICACIÓN

COLOR	BLANCO
PELÍCULA	TRANSPARENTE, DURA
SÓLIDOS (%)	47 - 49
VISCOSIDAD <sup>(1)</sup> (cps.)	6000 - 8000
PH	2 - 4
PUNTO BLANCO (°C) <sup>(2)</sup>	4 a 6
TIEMPO DE ABIERTO (min.) <sup>(3)</sup>	7 a 9
VEJEZ (tiempo mínimo 5 a 25° C.) <sup>(4)</sup>	12 MESES



### NOTAS:

- (1) Viscosidad Brookfield R.V.O., spin # 7, 20 RPM, 23° C.
- (2) Temperatura a la cual se rompe la emulsión.
- (3) Tiempo desde que se aplica el adhesivo, hasta el momento de prensado a 23°C y 50 % HR
- (4) Tiempo recomendado para su uso, contado a partir de la fecha de fabricación.

**NORMAS:** Este producto alcanza la clasificación D3 y D4 según normas EN 204/205. Cabe aclarar que la D4 se obtiene previo agregado de un 5% de un agente peticulante a base de isocianato.

**APLICACION Y MODO DE EMPLEO:** **W3** se recomienda en la fabricación de placas carpinteras, paneles o tableros, ensambles, finger-joints, terciados, enchapados y laminados, mobiliarios de cocina, ventanas, puertas, escaleras, machimbres y pisos flotantes, entre otros.  
Por su adecuada viscosidad y características, es de fácil aplicación.

*NOTA: Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a los procesos empleados por el usuario*

Dependiendo del tipo de sustrato a adherir, se pueden utilizar los siguientes sistemas de aplicación: pincel, espátula o peineta, rodillos, centrifugas, máquinas encoladoras, entre otros dispositivos.

Para operaciones de prensado se recomienda un tiempo de abierto de 7 (siete) a 9 (nueve) minutos a temperatura de 23°C y 50% de humedad relativa ambiente y un tiempo de prensado de 60 (sesenta) minutos. Tener en cuenta que a mayor porcentaje de humedad relativa ambiente, mayor será el tiempo de prensado y fraguado.

**MUY IMPORTANTE:**

- 1) El contenido de humedad de las maderas debe estar entre 8 y 12 %
- 2) **W3** no es recomendable para usar en construcciones estructurales (por ejemplo: techos).
- 3) Para construcciones estructurales recomendamos el uso de **Resina Ureica FORTEX U-1065**.