

COLA SINTETICA

No inflamable

VIRTUDES DE LA COLA SINTETICA: Lista para usar con un pequeño mezclado, es de fácil aplicación, no mancha. **NO DAÑA LAS MAQUINAS.** Se adapta a cualquier prensa (hidráulica o sargentos). Las herramientas usadas se lavan con agua, pudiendo dejarlas en agua limpia para su futuro uso. Se conserva en su envase en buen estado durante 10/12 meses, pasado este lapso se recomienda homogeneizar. Posée mayor resistencia al agua que las colas animales.

INDICACIONES PARA SU USO: La madera debe estar seca y limpia de grasitud, la cola se aplica a pincel, a rodillo, o espátula. La cantidad de cola a aplicar debe ser tal que al presar, haya un escurrido visible de la cola a lo largo de la línea de encolado, pero sin llegar a chorrear.

TIPO A-10

Es una cola termoplástica ideal para todo tipo de trabajos en prensa especialmente para empackado y enchapados.

TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA: El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. **Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado** (ver cuadro comparativo).

La **COLA A-10**, se presenta en los siguientes envases: 1, 6, 24, 220 kgs.



TIPO A-20

Es una cola termoplástica de alta calidad y gran resistencia a la tracción, tiene mayor cantidad de sólidos que la COLA A-10, lo que otorga una resistencia superior.

TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA: El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. **Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado** (ver cuadro comparativo).

APLICACIONES: Enchapado de placas. Pegado de laminados a placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con genero sobre maderas, sillas y todo tipo de muebles, puertas, etc.

La **COLA A-20** se presenta en los siguientes envases: 1/8, 1/4, 1/2, 1, 6, 24, 220 kgs. 200 grs. y 800 grs.



TIPO X-36

Es una cola de alta calidad de tipo sintético para encolados donde se necesita secado rápido y gran resistencia. Contiene mayor cantidad de sólidos que la COLA A-20 lo que le da una resistencia al despegue muy superior. No mancha. Al secar se vuelve **incolora**.

TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA: El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. **Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado** (ver cuadro comparativo).



NOTA: Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a los procesos empleados por el usuario

APLICACIONES: Pegado de laminados decorativos o placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con género o madera. Encolado y armado de puertas, entre otros. Armado de sillas, mesas y otro tipo de muebles.

La **COLA X-36** se presenta en los siguientes envases: 6, 22, 200 kgs.

CARACTERISTICAS TECNICAS

CUADRO COMPARATIVO DE LAS COLAS SINTÉTICAS A TEMPERATURA DE 23° C.			
	A-10	A-20	X-36
PH	6 - 8	6 - 8	6 - 8
PUNTO BLANCO °c.	3,5 a 4,5	4,5 a 5	4
COLOR	Blanco	Blanco	Blanco
TRANSPARENCIA	Blanco	Esmerilado	Transparente
SÓLIDOS ACTIVOS % p/p (1)	29 +/- 2	32 +/- 2	44 +/- 2
VISCOSIDAD (2) cps.	12000 / 14000	14000 / 17000	20000 / 22000
TIEMPO DE ABIERTO min.	30	15	10
TIEMPO DE PRENSA min.	150	150	150

(1) Porcentaje en Peso (2) Viscosidad medida con Brookfield RV a 20 r.p.m.

RENDIMIENTO: Aproximadamente 250 grs./m².